

RAPPORTO DI PROVA**110482 / 1**Ricevimento campione: 06-11-09
Esecuzione prova: 10-11-09
Emissione rapporto: 13-11-09

Denominaz.campione: Lamiere da P2/10, antracite

AL.FER. S.R.L.
ZONA INDUSTRIALE F.LLI GUZZINI
62019 RECANATI (MC)
ITALY**Resistenza alla corrosione NSS UNI EN ISO 9227:2006**

Purezza del cloruro di sodio utilizzato: 99,6 %

Acqua utilizzata: demineralizzata

Metodo per l'ottenimento dei provini: il campione è stato provato tal quale

Dimensioni e forma delle provette o del campione sottoposti a prova mm: 200 x 200

Pulizia delle provette o del campione prima della prova: ///

Protezione dei bordi: ///

Pulizia dopo la prova: con acqua demineralizzata

Numero delle provette o dei campioni esposti a prova: 1

Angolo di inclinazione delle provette/campioni (rispetto alla verticale): 20 ± 5°

Controllo con provetta di riferimento: entro i valori richiesti su placchetta CR4

Temperatura di prova: 35 ± 2 °C

pH della soluzione di prova e di raccolta: da 6,5 a 7,2

Velocità di raccolta e densità della soluzione raccolta nel pluviometro: da 1 a 2 ml (in un'ora) e 1,029 ÷ 1,036 g/l

Apparecchiatura impiegata: Camera in nebbia salina Weiss SSC 450

Risultati della prova:

Periodo di esposizione (ore)	Osservazioni
72	non si riscontrano difetti

Nota: non è stata effettuata alcuna analisi per l'identificazione dei materiali provati.

Il presente documento è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), dalla deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.

Il Direttore
Dott. Andrea Giavon

La denominazione del campione è quella dichiarata dalla Ditta richiedente. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.

RAPPORTO DI PROVA**110482 / 2**

Ricevimento campione: 06-11-09

Esecuzione prova: 10-11-09

Emissione rapporto: 13-11-09

Denominaz.campione: Lamiere da P2/10, antracite

AL.FER. S.R.L.
ZONA INDUSTRIALE F.LLI GUZZINI
62019 RECANATI (MC)
ITALY**Quadrettatura UNI EN ISO 2409:2007****Modalità:**

Preparazione del provino ed essiccazione: effettuate dal richiedente.

Strumento manuale con lama singola con spaziatura 2 mm.

Asportazione mediante nastro adesivo secondo norma IEC 454-2 larghezza 50 mm.

Risultati della prova:

Spazio fra le lame	Classificazione	Osservazioni	Spessore vernice
2 mm	0	nessuna porzione di film di vernice asportata	da 61 a 120 μ m supporti duri e teneri

NOTE:

- non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.

PARERI NON SOGGETTI AD ACCREDITAMENTO :

- sulla base dell'esperienza del Catas, il risultato ottenuto con la spaziatura di 1 mm è indice maggiormente significativo dell'insorgenza di eventuali difetti in uso.

Il presente documento è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), dalla deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.



Il Direttore
Dott. Andrea Giavon

La denominazione del campione è quella dichiarata dalla Ditta richiedente. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.

RAPPORTO DI PROVA**110482 / 3**

Ricevimento campione: 06-11-09

Esecuzione prova: 10-11-09

Emissione rapporto: 13-11-09

Denominaz.campione: Lamiere da P2/10, antracite

AL.FER. S.R.L.
ZONA INDUSTRIALE F.LLI GUZZINI
62019 RECANATI (MC)
ITALY**Misura dello spessore del rivestimento EN ISO 2808:2007**

Metodo di prova n° 6.3

Apparecchiatura: Strumento digitale ad induzione elettromagnetica Elcometer mod. 456 Basic F1

Risultati della prova:

Provetta n°	Spessore (μm)
1	80
2	90
3	83
4	86
5	84
6	76
7	74
8	84
Valore medio :	82

Note:

conduttivi e non conduttivi, su supporti ferrosi.

- Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.

Il presente documento è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), dalla deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.



Il Direttore
Dott. Andrea Giavon

La denominazione del campione è quella dichiarata dalla Ditta richiedente. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.

RAPPORTO DI PROVA**110482 / 4**Ricevimento campione: 06-11-09
Esecuzione prova: 10-11-09
Emissione rapporto: 13-11-09

Denominaz.campione: Lamiere da P2/10, antracite

AL.FER. S.R.L.
ZONA INDUSTRIALE F.LLI GUZZINI
62019 RECANATI (MC)
ITALY**Resistenza delle superfici ai liquidi freddi EN 12720:2009**

Prodotti	Tempo di contatto			
	16 ore	1ora	10 minuti	10 secondi
Acido acetico (soluz. acquosa 10%)	4	5	/	-
Acetone	1	-	-	3
Ammoniaca (soluz. acquosa 10%)	5	/	/	-
Vino rosso	5	/	/	-
Acido citrico (soluz. acquosa 10%)	5	/	/	-
Soluzione detergente	5	/	-	-
Caffé	5	/	-	-
Cloramina T (soluz. acquosa 2,5%)	5	/	/	-
Inchiostro per timbri	2	-	-	-
Etanolo (soluz. acquosa 48%)	4	4	5	-
Etile-butile acetato (1:1)	1	-	-	3
Olio di oliva	5	/	/	-
Olio di paraffina	5	/	-	-
Carbonato di sodio (sol. acquosa 10%)	5	/	-	-
Cloruro di sodio (sol. acquosa 15%)	5	/	-	-
Té	5	/	-	-
Acqua distillata	5	/	-	-
Birra chiara	5	/	/	-

Valutazione dei risultati:

/	non necessaria
-	non prevista dalla norma UNI 10944

5 = nessun danneggiamento

4 = lieve cambiamento

3 = leggero segno

2 = segno pronunciato

1 = struttura superficie modificata

Note:

- Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.
- Il Cliente ha chiesto di non eseguire il condizionamento.

Classe raggiunta
secondo UNI 10944**E**

Il presente documento è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), dalla deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.

Il Direttore
Dott. Andrea Giavon

La denominazione del campione è quella dichiarata dalla Ditta richiedente. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.

RAPPORTO DI PROVA**110482 / 5**

Ricevimento campione: 06-11-09

Esecuzione prova: 11-11-09

Emissione rapporto: 13-11-09

Denominaz.campione: Lamiere da P2/10, antracite

AL.FER. S.R.L.
ZONA INDUSTRIALE F.LLI GUZZINI
62019 RECANATI (MC)
ITALY**Resistenza delle superfici al calore umido EN 12721:2009**

Risultati della prova:

Temperatura °C	Valutazione	Descrizione dell'indice numerico
55	5	Nessun cambiamento visibile
70	5	Nessun cambiamento visibile
85	5	Nessun cambiamento visibile
100	5	Nessun cambiamento visibile

Classe raggiunta
secondo UNI 10944/00**A**

Note:

- Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.
- Il Cliente ha chiesto di non eseguire il condizionamento.

Il presente documento è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), dalla deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.

Il Direttore
Dott. Andrea Giavon

La denominazione del campione è quella dichiarata dalla Ditta richiedente. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.

RAPPORTO DI PROVA**110482 / 6**

Ricevimento campione: 06-11-09

Esecuzione prova: 11-11-09

Emissione rapporto: 11-11-09

Denominaz.campione: Lamiere da P2/10, antracite

ALFER S.R.L.
Z.I. P.I.P. SAMBUCHETO
62019 RECANATI (MC)
ITALY**Prova di imbutitura EN ISO 1520:2006**

Spessore provette: 1,4 mm
 Esame visivo: con lente di ingrandimento 10 x
 Condizionamento: >16 ore (23±2°C e 50%±5%)
 Condizioni di prova: 23±2°C 50±5% u.r.
 Provette sollecitate: n°2
 Attrezzatura di prova: Dinamometro Instron con avanzamento meccanico
 Velocità di prova: 0,2 mm/s
 Modalità di prova: punto 7 EN ISO 1520
 Preparazione campione: Eseguito dal richiedente

Risultati di prova

Profondità imbutitura mm	Osservazioni provetta n°1	Osservazioni provetta n°2
0,5	nessun difetto	nessun difetto
1,0	lievi screpolature superficiali	lievi screpolature superficiali
1,5	screpolature superficiali visibili	screpolature superficiali visibili
2,0	screpolature superficiali visibili	screpolature superficiali visibili
2,5	screpolature + distacco scaglie	screpolature + distacco scaglie
3,0	screpolature + distacco scaglie	screpolature + distacco scaglie
3,5	/	/
4,0	/	/
4,5	/	/
5,0	/	/
Profondità massima di imbutitura (Valore medio delle 2 provette):		mm 0,5

Note: le informazioni supplementari richieste dalla presente norma, non sono state dichiarate.

Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.

Il presente documento è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), dalla deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.



Il Direttore
Dott. Andrea Giavon

La denominazione del campione è quella dichiarata dalla Ditta richiedente. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.